

Pulse MIG/MAG 350/500II

Saldatrice MIG/MAG a doppio impulso invertito con protezione di gas.



MMA
Saldatura ad
arco manuale



CAC-A
Scanalatura
ad arco



MIG/MAG
Tensione
costante



MIG/MAG
Pulsato



TIG
Corrente continua
a corrente costante (DC)

Funzioni:

MIG/MAG pulsato, MIG/MAG standard, saldatura ad arco manuale (MMA), TIG con innescio a sollevamento e scricatura.

Settori di applicazione:

Industria automobilistica, Carpenteria metallica e costruzioni, Industria meccanica e impiantistica, Cantieristica navale, Settore agricolo e mezzi movimento terra ecc.

Caratteristiche Principali:

- Il sistema di controllo completamente digitale ad alta precisione con CPU + DSP gestisce con estrema accuratezza la forma d'onda, realizzando la transizione perfetta di una goccia per impulso. Il risultato è un arco di saldatura stabile, una minore formazione di spruzzi, un ottimo aspetto del cordone e una qualità di saldatura elevata.
- Il database esperto di saldatura integrato include parametri precisi per il controllo della forma d'onda, del processo di saldatura e delle fasi di innescio e spegnimento dell'arco. Consente una facile regolazione dei parametri e l'abbinamento automatico con le impostazioni ottimali.
- Il sistema di controllo digitale ad alta precisione della CPU per l'avanzamento del filo, insieme al dispositivo di traino completamente digitale a doppio motore e doppio rullo, dotato di encoder, garantisce un'alimentazione del filo stabile anche in caso di variazioni del carico o fluttuazioni della tensione di rete durante la saldatura.
- La regolazione unificata o separata consente di adattarsi facilmente alle diverse abitudini operative degli utenti.
- Dispone di quattro modalità operative: due tempi, quattro tempi, quattro tempi speciali e saldatura a punti. Nella saldatura di cordoni lunghi e di grande sezione, le modalità quattro tempi e quattro tempi speciali riducono l'affaticamento dell'operatore e migliorano la qualità del giunto saldato.
- Risponde rapidamente alle esigenze degli utenti per processi di saldatura speciali. La tecnologia di controllo completamente digitale consente di soddisfare queste necessità tramite modifiche e aggiornamenti software, senza bisogno di interventi sull'hardware.
- Gli utenti possono memorizzare parametri personalizzati del processo di saldatura, gestire il processo stesso e facilitare le diverse saldature nella stessa postazione grazie alla memorizzazione e al riutilizzo di tali parametri.
- Include protezione da cortocircuito, sovraccarico termico, protezione della rete elettrica, protezione da inceppamento del filo e protezione all'avvio. Le cause degli allarmi vengono identificate tramite un codice di errore, al fine di garantire l'affidabilità della saldatrice e la sicurezza dell'operatore.

- ✓ Acciaio al carbonio
- ✓ Acciaio inossidabile
- ✓ Lega di alluminio
- ✓ Lega di rame
- ✓ Fili per saldatura con anima di fluxante



PARAMETRI TECNICI

Modello	Pulse MIG-350II	Pulse MIG-500II
Tensione/frequenza di ingresso nominale	Trifase 380 V (+/-) 10% 50 Hz	
Capacità di ingresso nominale (KVA)	17.1	27.6
Corrente di ingresso nominale (A)	26	42
Tensione di uscita nominale (V)	31.5	39
Ciclo di lavoro (%)	MIG100 / MMA60	MIG100 / MMA60
Tensione di uscita a vuoto (V)	85	85
Intervallo di corrente di uscita (A)	20~350	20~500
Intervallo di tensione di uscita (V)	14~40	14~50
Diametro del filo di saldatura (mm)	0.8, 1.0, 1.2	0.8, 1.0, 1.2, 1.6, (2.0)
Tipo di filo per saldatura	Caratteristiche dell'impulso Acciaio al carbonio pieno/acciaio al carbonio a nucleo di flusso, acciaio inossidabile pieno/acciaio inossidabile a nucleo di flusso, lega Al-Mg, alluminio puro e lega Al-Si, rame e lega di rame	
	Caratteristica di tensione costante Acciaio al carbonio Co2, acciaio al carbonio, acciaio al carbonio a nucleo di flusso	
Tipo di alimentazione del filo	Push / Push-pull	
Portata del gas (L/min)	15~20	
Saldatura ad arco manuale	Corrente di saldatura (A)	
	60~350	60~500
Modalità di raffreddamento della torcia di saldatura	Raffreddamento ad acqua / Raffreddamento ad aria	
Grado di protezione dell'involucro	IP23S	
Grado di isolamento	H/B	